



Climatización

Mini Split



Unidad exterior (condensador)

- Unidad frío/calor de fábrica.
- Bajo consumo de energía.
- Compresor rotativo de última generación.
- Carga completa de Gas R-22.
- Kit original de instalación de 3 metros.



Unidad interior (evaporador)

- Unidad súper silenciosa.
- Sistema de distribución de aire Auto Swing.
- Control remoto inalámbrico inteligente con función noche.
- Display digital para el monitoreo de la temperatura del ambiente.
- Filtro purificador de aire.
- Función "Sleep", regula la temperatura durante la noche.
- Función deshumidificador.
- Función "Autorestart", restablece automáticamente después de un corte energético.

Especificaciones técnicas

Tipo		9.000 BTU F/C	12.000 BTU F/C	18.000 BTU F/C	24.000 BTU F/C
Rendimiento en frío (BTU/h)		9.000	12.000	18.000	24.000
Rendimiento en calor (BTU/h)		9.500	12.900	19.800	26.100
Potencia en frío (W)		970	1.200	2.050	2.600
Potencia en calor (W)		970	1.320	2.030	2.600
Corriente en frío (A)		4,34	5,8	9,3	12,5
Corriente en calor (A)		4,34	6,1	9,4	12,4
Compresor (Tipo)		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
Compresor (Marca)		Hitachi	Sanyo/Hitachi	Hitachi	Toshiba
Refrigerante		R22	R22	R22	R22
Capacidad de deshumidificación (Kg/g)		0,95	1,3	1,9	2,8
EER		2,82	2,84	2,76	2,61
Caudal de aire (m3/h)		430	550	850	1.000
Dimensión de la unidad interior (mm)		680x250x180	745x250x210	1.095x312x205	1.095x312x205
Dimensión de la unidad exterior (mm)		600x250x490	760x260x540	800x300x590	800x300x590
Dimensión de embalaje	Unidad interior (mm)	740x310x250	800x320x280	1.175x375x270	1.175x375x270
	Unidad exterior (mm)	730x370x560	880x370x600	940x420x650	940x420x650
Peso (Kg)	Unidad interior (neto/bruto)	9,5/11	9,5/11	15/17	15/17
	Unidad exterior (neto/bruto)	25/31	33/36	36/39	18/52
Área aplicable (m ²)		12~22	16~24	26~36	35~47
Nivel de ruido dB (A)		40/52	41/52	50/57	49/57
Tensión V/ frecuencia Hz		220/240V 50Hz	220/240V 50Hz	220/240V 50Hz	220/240V 50Hz



Características principales

- Unidad súper silenciosa.
- Instalación vertical (piso) u horizontal (techo).
- Display digital.
- Sistema de distribución de aire Auto Swing.
- Unidad frío / calor de fábrica.
- Descarga de aire vertical.
- Compresor hermético scroll de alta eficiencia.

Especificaciones técnicas (Evaporador)

Tipo		36.000 BTU F/C	48.000 BTU F/C	60.000 BTU F/C
Características eléctricas	V-Hz-Ph	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1
Capacidad en frío	BTU/H	36.000	48.000	60.000
Capacidad en calor	BTU/H	38.000	50.000	64.000
Potencia en frío	Watts	230	290	290
Potencia en calor	Watts	230	290	290
Corriente en frío	Amperes	1.1	1.35	1.35
Corriente en calor	Amperes	1.1	1.35	1.35
Refrigerante		R-22	R-22	R-22
Caudal de aire	cfm/m ³ /h	1.058/1.800	1.176-2.000	1.294-2.200
Cañería de gas	pulg	3/4	3/4	3/4
Cañería de líquido	pulg	1/2	1/2	1/2
Largo	mm	1.280	1.670	1.670
Ancho	mm	660	680	680
Altura	mm	206	244	244
Peso neto	kg	35	52	52

Especificaciones técnicas (Condensador)

Tipo		36.000 BTU F/C	48.000 BTU F/C	60.000 BTU F/C
Características eléctricas	V-Hz-Ph	380-50-3	380-50-3	380-50-3
Capacidad en frío	BTU/H	36.000	48.000	60.000
Capacidad en calor	BTU/H	38.000	50.000	64.000
Potencia en frío	Watts	3.650	4.700	5.450
Potencia en calor	Watts	3.600	4.650	5.600
Corriente en frío	Amperes	6.6	8.5	9.3
Corriente en calor	Amperes	6.4	8.4	9.6
EER (frío)	BTU/W.h	9.86	10.21	11.01
EER (calor)	BTU/W.h	10.56	10.75	11.43
Refrigerante		R-22	R-22	R-22
Compresor tipo		Scroll	Scroll	Scroll
Compresor marca		Hitachi	Copeland	Copeland
Cañería de gas	pulg	3/4	3/4	3/4
Cañería de líquido	pulg	1/2	1/2	1/2
Largo (base)	mm	554	740	740
Ancho (base)	mm	554	740	740
Altura	mm	840	852	852
Peso neto	kg	70	86	91

Cassette



Características principales

- Unidad súper silenciosa.
- Filtro purificador de aire.
- Control remoto inalámbrico.
- Unidad frío/calor de fábrica.
- Bajo consumo de energía.
- Compresores rotativos, scroll de alta eficiencia.

Especificaciones técnicas (Evaporador)

Tipo		18.000 BTU F/C	24.000 BTU F/C	36.000 BTU F/C	48.000 BTU F/C	60.000 BTU F/C
Características eléctricas	V-HZ-Ph	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1	220-240-50-1
Capacidad en frío	BTU/H	18.000	24.000	36.000	48.000	60.000
Capacidad en calor	BTU/H	20.000	25.300	38.000	51.000	60.000
Potencia en frío	Watts	82	110	165	220	275
Potencia en calor	Watts	91	115	165	232	275
Corriente en frío	Amperes	0.53	0.56	0.8	0.8	1.76
Corriente en calor	Amperes	0.59	0.56	0.8	1.07	1.76
Refrigerante		R-22	R-22	R-22	R-22	R-22
Caudal de aire	m³/h	940	1.220	1.650	1.650	1.830
Ancho (cuerpo)	mm	840	840	840	840	840
Alto (cuerpo)	mm	230	230	300	300	300
Profundidad (cuerpo)	mm	840	840	840	840	840
Ancho (panel)	mm	950	950	950	950	950
Alto (panel)	mm	55	55	55	55	55
Profundidad (panel)	mm	950	950	950	950	950
Peso neto (cuerpo)	kg	25	24	28	29	32
Peso neto (panel)	kg	5	5	5	5	5

Especificaciones técnicas (Condensador)

Tipo		18.000 BTU F/C	24.000 BTU F/C	36.000 BTU F/C	48.000 BTU F/C	60.000 BTU F/C
Características eléctricas	V-Hz-Ph	220-240-50-1	220-240-50-1	380-415-50-3	380-415-50-3	380-415-50-3
Capacidad en frío	BTU/H	18.000	24.000	36.000	48.000	60.000
Capacidad en calor	BTU/H	20.000	25.300	38.000	51.000	60.000
Potencia en frío	Watts	1.900	2.520	3.950	5.054	6.710
Potencia en calor	Watts	1.829	2.415	3.985	5.241	5.960
Corriente en frío	Amperes	5.3	7	10.5	14	17.6
Corriente en calor	Amperes	5.9	7.6	11.7	14.9	17.6
Refrigerante		R-22	R-22	R-22	R-22	R-22
Ancho	mm	880	845	895	990	1.090
Alto	mm	630	695	862	966	1.070
Profundidad	mm	360	335	313	354	400
Peso neto	kg	39	55	86	94	102



Especificaciones técnicas (Evaporador)

Tipo		48.000 BTU F/C	60.000 BTU F/C
Características eléctricas	V-Hz-Ph	220-240-50-1	220-240-50-1
Capacidad en frío	BTU/H	48.000	60.000
Capacidad en calor	BTU/H	50.000	64.000
Potencia en frío	Watts	370	910
Potencia en calor	Watts	370	910
Corriente en frío	Amperes	1.7	4.17
Corriente en calor	Amperes	1.7	4.17
Refrigerante		R-22	R-22
Caudal de aire	m³/h	2.200	2.800
Ancho	mm	540	540
Profundidad	mm	1.200	1.200
Alto	mm	520	520
Peso neto	kg	61	65

Especificaciones técnicas (Condensador)

Tipo		48.000 BTU F/C	60.000 BTU F/C
Características eléctricas	V-Hz-Ph	380-50-3	380-50-3
Capacidad en frío	BTU/H	48.000	60.000
Capacidad en calor	BTU/H	50.000	64.000
Potencia en frío	Watts	4.700	5.450
Potencia en calor	Watts	4.650	5.600
Corriente en frío	Amperes	8.5	9.9
Corriente en calor	Amperes	8.4	10.1
Refrigerante		R-22	R-22
Ancho	mm	740	740
Profundidad	mm	740	740
Alto	mm	852	852
Peso neto	kg	86	91

Características principales

- Unidad súper silenciosa.
- Funcionamiento tanto horizontal como vertical.
- Motor y ventilador deslizable para un fácil mantenimiento.
- Unidad frío / calor de fábrica.
- Descarga de aire vertical.
- Bajo consumo de energía.
- Compresor hermético scroll de alta eficiencia.
- Carga completa de Gas R-22.

Cortina de Aire



Especificaciones técnicas

Medidas	0,90m	1,20m	1,50m
Tensión V/ Frecuencia HZ	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz
Potencia (W)	150	180	220
Volumen de aire (m ³ /h)	1.200	1.700	2.100
Velocidad de aire (m/s)	11	11	11
Peso neto (Kg)	13	17	21
Peso bruto (Kg)	14,5	19	23,5
Dimensiones (cm)	900x220x200	1.200x220x200	1.500x220x200



Ventilador de Techo



Características principales

- Tamaño 56" - 140 cm.
- Condensador incorporado.
- Tensión: 220/230 volt.
- Ciclos: 50Hz.
- Potencia: 80 Watts.
- Flujo de aire: 270m³/min.
- Llave con caja metálica de pared de 7 velocidades.
- Repuestos disponibles (aletas, capuchones, motor, llave).

Ventilador de Alto Poder



Especificaciones técnicas

Modelo	Medidas	Velocidades	Tensión (V)	Frecuencia (Hz)	Potencia (W)	Velocidades (r/min)	Capacidad (m ³ /min)
Ventilador metálico de pie 18"	450	3	220	50	120	1.400	150
Ventilador metálico de pie 26"	650				230		205
Ventilador metálico de pie 30"	750				350		290
Ventilador metálico de pared 18"	450				120		150
Ventilador metálico de pared 26"	650				230		205
Ventilador metálico de pared 30"	750				350		290
Ventilador con aspersor de agua de pie 20"*	500				130		170

*Tanque de 24 litros. Tiempo aproximado de duración del agua de 4 a 5 horas.



100mm



150mm



200mm



300mm

Especificaciones técnicas

Medidas (mm)	Tensión (V)	Frecuencia (Hz)	Potencia (W)	Velocidad (r/min)	Capacidad (m ³ /min)
100	220V	220V	15	2.000	1.70
150			25	2.000	3.60
200			30	1.300	7.38
300			45	1.300	16.40



Termocalefón Eléctrico

Características principales

- Instalación vertical.
- Revestimiento interior enlozado.
- Cobertura exterior esmaltada.
- Aislación interior de poliuretano.
- Ánodo de magnesio para evitar la corrosión.
- Termostato regulador de temperatura.
- Manómetro indicador de temperatura.
- Incluye anclajes de fijación y válvula de retención.
- 1.500 W / 220 V / 50 Hz / 6,8A.
- Capacidades, 35 L, 60 L, 80 L, 100 L

